



## 환경 중대성 평가

### 목적

SHE경영시스템이 의도한 성과를 달성하기 위해 (주)심텍에 잠재되어 있는 리스크를 파악하고 평가함으로써, 기회와 위협의 식별 능력을 개선하고 이해관계자의 신뢰, 손실방지 및 사고관리를 지속적으로 개선하기 위함

### 리스크

1. 정부 법 규제 강화 (통합법, 대기총량규제, 폐수TOC)
2. 순수, 정수에 대한 품질 요구사항 증가
3. 환경운영비용 증가(폐기물, 환경오염부담금, 자가측정)
4. 폐기물 혼합 배출로 인한 법규위반 및 사고위험

### 기회

1. 환경 방지시설 개선을 통한 법규준수
2. 순수, 정수 품질 관리 개선을 통한 수율 향상
3. 환경오염물질(대기/수질) 감소를 통한 대외 인지도 상승
4. 폐기물 분리배출을 통한 법규준수 및 사고예방

외부환경	내부환경	<b>강점(S)</b>	<b>약점(W)</b>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 지속적 개선을 통한 유틸리티 효율 향상</li> <li>2. 대기방지시설 실시간 원격 모니터링으로 법규준수</li> <li>3. PM 활동 개선을 통한 제조, 유틸리티 사고율 감소</li> <li>4. ISO14001 인증을 통한 효과적인 EMS 운영</li> <li>5. 폐기물 보관시설 개선으로 인한 법규 준수</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 잦은 약품 변경시, 폐수 오염 부하량 증가</li> <li>2. 제조 Make-up관련 의사소통 체계 비정립</li> <li>3. 유틸리티 설비 노후 시, 사고 위험성 증가</li> <li>4. 폐기물 혼합 배출로 인한 법규위반 가능성</li> </ol>
	<b>기회(O)</b>	<b>SO(공격전략)</b>	<b>WO(만회전략)</b>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 환경 방지시설 개선을 통한 법규준수</li> <li>2. 순수, 정수 품질 관리 개선을 통한 수율 향상</li> <li>3. 폐기물 분리배출을 통한 법규준수 및 사고예방</li> <li>4. 환경오염물질(대기/수질)감소를 통한 대외 인지도 상승</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 통합법 대응 대기방지시설 신규 설치</li> <li>2. 탈수기 신규교체</li> <li>3. 침전조 경사판 도입 및 모래여과기 철거</li> <li>4. 폐수처리장 수질 분석기 교체</li> <li>5. 대응 집진기 교체</li> <li>6. 폐기물 보관서 신축 및 개선</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 미세먼지 감축 협약을 통한 대기오염 최소화</li> <li>2. 고농도 약품 사용 공정조사 (일반 → 위탁)</li> <li>3. make-up 일정 준수로 인한 폐수처리 안정화</li> <li>4. 작업자 폐기물 분리배출 교육 강화</li> </ol>
	<b>위협(T)</b>	<b>ST(우회전략)</b>	<b>WT(생존전략)</b>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 정부 법규제 강화 (통합법, 대기총량규제, 폐수TOC)</li> <li>2. 순수, 정수에 대한 품질 요구사항 증가</li> <li>3. 폐기물 혼합 배출로 인한 법규위반 및 사고위험</li> <li>4. 환경운영비용 증가(폐기물, 환경오염부담금, 자가측정)</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. SHE사전검토를 통한 환경 유해물질 차단</li> <li>2. 환경영향평가 실시를 통한 중대환경영향 인지 확대</li> <li>3. 폐기물 처리, 약품 공급업체 Audit, 농도 관리 시행</li> <li>4. 비상상황(약품,폐수 누출 사고) 대비 훈련</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 대기방지시설측정공 개선</li> <li>2. 대기방지시설 스크러버 개선</li> <li>3. 옥외 이동통로(계단) 개선</li> <li>4. 전사 폐수처리장 개선</li> <li>5. 유해화학물질 취급시설 개선</li> <li>6. 순수 제조기 증설</li> </ol>